

**SOLDADORAS ELECTRICAS - ARCO
RECTIF - AC / DC - MIG / MAG - TIG
INVERTER - CORTE POR PLASMA
CARGADORES DE BATERIAS**


INTRAUD®

Excelencia en diseño y calidad





INTRAUD es una de las empresas nacionales que más desarrollo técnico ha tenido en los últimos años, fabricando una línea de excelente calidad que cubre todas sus necesidades, con el respaldo y atención que sólo una empresa nacida en el país hace más de 60 años puede darle.



Planta industrial
Mercedes (Bs.As.)



Historia



Iniciada en 1946 por Don Desiderio J. Romans Boucett, esta empresa se dedicó al diseño y fabricación de transformadores por la demanda dada al finalizar la Segunda guerra mundial.

Con el tiempo se especializó en transformadores especiales y de alta fidelidad.

Luego toma la dirección su hijo Jorge, actual presidente, quien orienta la actividad de la empresa al desarrollo y fabricación de equipos de soldadura eléctrica con la marca INTRAUD.

Hoy el área técnica está dirigida por el Ing. Ariel Romans, perteneciente a la tercera generación, quien continúa una expansión de las instalaciones, con maquinarias que permiten mejorar los procesos productivos, brindando mejor calidad y un aumento de la producción.

Servicio y compromiso



La empresa tiene una clara política comercial; llega al mercado a través de una amplia red de ferreterías y proveedores industriales en todo el país, lo que brinda al usuario representantes en su zona, y al ferretero la fidelidad que caracteriza y diferencia a esta firma.

Intraud fabrica una línea de calidad íntegramente nacional, con garantía y servicio técnico, ofreciendo así la calidad de reparación que sólo se puede lograr en la fábrica de origen.

Intraud se destaca por dar un amplio y dinámico asesoramiento y atención pre y post venta.

Con una trayectoria de honestidad y seriedad permite seguir adelante siendo, en el mercado nacional, un referente en tecnología y calidad.

Asesoramiento



Intraud proporciona asesoramiento técnico en soldadura y equipos, con la atención personalizada de nuestro equipo de ingeniería.

Con ello Ud. podrá conocer de manos de expertos cuál es el equipo más conveniente acorde a su necesidad y cuáles son los comercios más cercanos a su domicilio.

Contamos con un show-room que exhibe la línea completa.

En él se realizan reuniones informativas para nuestros representantes comerciales, y demostraciones para usuarios de cada uno de los equipos. A esto suma vehículos para puestas en marcha y demos.

Investigación y desarrollo



INTRAUD es pionera en Argentina en el desarrollo de tecnología inverter, ya con 12 años de experiencia en el diseño y fabricación de equipos IGBT, produce modelos confiables creados en base a las exigencias particulares del mercado argentino.

Los diseños se mantienen siempre actualizados, ya que permanentemente se ensayan nuevos componentes, microprocesadores, materiales y procesos en busca de mejoras a productos y futuros lanzamientos.

Todo esto sólo es posible con un gran compromiso con el mercado nacional, y es por ello que se invierte en investigación y un laboratorio propio que está a la altura de las grandes firmas internacionales.

Calidad



Para asegurar la fiabilidad de sus productos, INTRAUD, realiza control de calidad de sus componentes y materias primas, tanto en desarrollo como en producción.

Así se seleccionan materiales de alta calidad y gran desempeño (como son nuestros núcleos de hierro-silicio de baja pérdida, semi-conductores, alambres y aislantes de alta clase térmica).

Los procesos fundamentales se manejan por sistemas de control numérico realimentados, optimizando el proceso en áreas delicadas.

Cada producto es sometido a exigentes normas de control interno en cada etapa de su ciclo de producción; y por último pasa por un riguroso control final, con ensayos que ponen a prueba toda sus virtudes.

Producción integrada



Intraud sabe que la manera de lograr un producto de calidad es controlar cada detalle, por ello mismo fabrica cada una de sus piezas en su planta de Mercedes (Bs.As.)

La empresa tiene un taller de electrónica propio donde se realiza la fabricación integral de las plaquetas, desde la impresión, a la soldadura, programación de microprocesadores, control de calidad y barnizado.

En planta se cortan los núcleos de hierro-silicio, se devanan y barnizan las bobinas, con equipo desarrollado en el depto. de ingeniería, luego se hace el montaje de todos los componentes hasta el producto final.

Arco (SMAW)

Es el sistema convencional en el que se suelda con un electrodo revestido que no necesita gas protector. Según el equipo sea de corriente alternada(AC) o continua(DC) trabajará distintos electrodos.

Gran variedad de metales
Buena calidad
Media productividad

Espesores medios y gruesos

AC (CORRIENTE ALTERNADA)
(ELECTRODOS COMUNES: RUTILICOS, 6013 pta. azul)

Pág. 4

DC (CORRIENTE CONTINUA)
(ELECTRODOS COMUNES: RUTILICOS BASICOS, CELULOSICOS, NO FERROSOS)

Pág. 5



Arco

TIG (GTAW)

La fusión del metal se da por el arco entre el tungsteno de la torcha y la pieza, protegido por gas Argón, con o sin aporte. Así se logra gran calidad de terminación y mecánica.

Gran calidad
Gran variedad de metales
Baja productividad

Espesores finos y medios

AC (CORRIENTE ALTERNADA)
(ALUMINIO, ALEACIONES LIVIANAS)

pág. 7

DC (CORRIENTE CONTINUA)
(INOXIDABLE, HIERRO, COBRE, BRONCE, TITANIO)

Pág. 7



TIG

mig (GMAW / FCAW-G / FCAW-S)

Este es un sistema semi-automático de gran productividad. Trabaja con aporte de alambre continuo macizos o tubulares y junto con gas Argón, CO₂ o mezcla, permite soldar hierro, acero, aluminio, inoxidable, etc.

Gran productividad
Buena calidad
Media variedad de metales

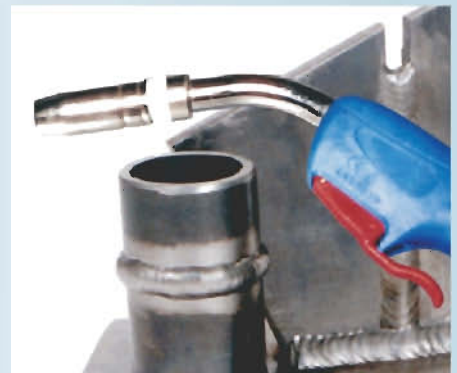
Espesores finos, medios y gruesos

Línea Taller
(HIERRO, ACERO, ALUMINIO, INOXIDABLE)

Pág. 8

Línea Industrial
(HIERRO, ACERO, ALUMINIO, INOXIDABLE)

Pág. 9



mig

PLASMA (PAC)

Este es un sistema que permite el corte de todo tipo de metales por medio de un arco eléctrico y aire comprimido. Constituye una herramienta versátil que permite hacer cortes de cualquier forma difíciles de realizar con procesos convencionales.

Línea Clásica
(Equipos electromecánicos con capacidad de corte que llegan hasta 25mm)

Pág. 10

Línea Inverter
(Permite un máximo de portabilidad, un factor de potencia sin precedentes)

Pág. 10



PLASMA

Cargadores

Aquí encontrará una línea de modelos que cubren las necesidades de diversos tipos de vehículos desde motos y autos hasta camiones pesados.

Cargadores de baterías
(Para baterías 6V. y 12 V.)

Pág. 11

Cargadores Arrancadores
(Para baterías 12V. y 24V.)

Pág. 11



Cargadores

AC (CORRIENTE ALTERNADA)

SOLDADORAS DE ARCO

(ELECTRODOS COMUNES: RUTILICOS, 6013 pla. azul)



SE-150 M TURBO

Nuestra línea de máquinas de corriente alternada, aptas para la soldadura con los clásicos electrodos 6013 punta azul; posee un amplio margen de regulación logrado por el confiable sistema de shunt magnético. Todos los modelos están equipados con llave de corte, luz piloto, cables de soldadura y sus correspondientes pinzas de masa y porta-electrodos.

Los modelos SE-150 M y SE-200 M, se destacan por su portabilidad, y por tener una gaveta porta cables, lo que las hace ideales para los trabajos de herrería de obra liviana fuera del taller. La SE-200 M turbo permite retirar el bastón de transporte y usarla como portátil levantándola de su manivela de regulación.



Handy 100 M TURBO

La Handy 100M turbo es un equipo de diseño ultra-compacto destinado al hobbista, instalador domiciliario y taller hogareño; su regulación es de 2 puntos fijos.

La SE-150 M turbo se fabrica también en versión turboventilada, que mejora el ciclo de trabajo del ya tradicional equipo

Modelo	Handy 100M	SE-150M	SE-150M TURBO	SE-200M	SE-230MB	SE-350MB	SE-350T
Tensión línea	1 x 220 V.	1 x 220 V.	1 x 220 V.	1 x 220 V.	1x220/2x380V.	1x220/2x380V.	3 x 380 V.
Tensión en Vacío	45 V.	45 V.	45 V.	44 V.	49V.	56 V.	57 V.
Electrodo Normal	1,6 mm.	2 mm.	2 mm.	2,5 mm	3,25 mm	3,25 mm	4 mm
Electrodo Máximo	2,5 mm.	3,25 mm.	3,25 mm.	3,25 mm	4 mm	5 mm	6 mm
Ventilación	Forzada	Natural	Forzada	Forzada	Forzada	Forzada	Forzada
Ruedas	No	No	No	135 mm	180 mm	360 mm	380 mm
Medidas cm	23x14x20	32x17x32	32x17x32	46x35x35	60x45x36	70x52x70	85x60x85
Peso	14 Kg.	23 Kg.	23 Kg.	26 Kg.	43 Kg.	68 Kg.	130 Kg.

PINZA ELECTROAUTOGENA INTRAUD



Trabaja por el principio de llama eléctrica producida por 2 carbones que generan una muy elevada temperatura, y de la misma manera que con la autógena, debe ser utilizada con material de aporte y decapantes adecuados.

La pinza electroautógena INTRAUD le permite realizar con máquinas comunes, de corriente alternada, trabajos difíciles, como por ejemplo, soldar metales como aluminio, bronce, cobre, plata, hierro, y fundición de hierro, y también calentarlos para doblar, templar o revenir.



RECTIFIER



RECTIFIER 700 TURBO

Las máquinas de corriente continua, son por excelencia apropiadas para uso industrial, por su capacidad de trabajo y por permitir la soldadura con cualquier tipo de electrodo y posición.

Dado su porte, estas máquinas están dotadas de ruedas de gran diámetro que facilitan su desplazamiento, de ganchos para eslingado y un eficaz sistema de ventilación forzada para mantener el control de los parámetros térmicos.

DC (CORRIENTE CONTINUA)
(ELECTRODOS COMUNES BÁSICOS, CELULÓSICOS, NO FERROSOS)

Modelo	RECT 350	RECT 500	RECT 700
Tensión línea	3 x 380 V.	3 x 380 V.	3 x 380 V.
Tensión en Vacío	68 V.	72 V.	72 V.
Electrodo Normal	3,25 mm	4 mm	5 mm
Electrodo Máximo	4 mm	6 mm	6 mm
Ruedas	380 mm	400 mm	400 mm
Medidas cm	85 x 60 x 85	88 x 70 x 105	88 x 70 x 105
Peso	105 Kg.	150 Kg.	170 Kg.

AC-DC



SE 250 AC-DC TURBO

SE 300 AC-DC TURBO

SE 400 AC-DC TURBO

Además estos equipos son aptos TIG, es decir que la calidad y regulación de corriente, permite que se les agregue una torcha TIG de arranque por raspado para soldar Inox, aceros, bronce, etc. o se le agregue el Tig-Control para soldar aluminio, aleaciones livianas y los antes mencionados. Su campo de aplicación es muy grande, desde pequeños talleres de reparación y mantenimiento, con la SE 250AC-DC, hasta uso industrial con la SE 400AC-DC.

Los equipos AC-DC se destacan por tener una gran versatilidad, ya que pueden soldar toda la línea de electrodos revestidos; esto es porque disponen de salida de corriente alternada y continua, y un excelente rango de regulación.

La regulación de la intensidad de la corriente de soldadura es efectuada en forma continua mediante shunt magnético, que permite elegir con gran exactitud, el punto óptimo de trabajo.

La rectificación de onda completa con un eficaz inductor de filtro y una adecuada tensión en vacío hacen que estos equipos posean un fácil inicio del arco y una gran estabilidad del mismo.

Modelo	250 AC-DC	300 AC-DC	400 AC-DC
Tensión de línea	1x220/ 2x380V.	1x220/ 2x380V.	2 x 380V.
Intensidad Máxima	ac250A/dc150A	ac300A/dc200A	ac400A/dc280A
Tensión en Vacío	ac 48V / dc 62V	ac 60V / dc 64V	ac 58V / dc 61V
Electrodo Normal	2,5 mm	3,25 mm	4 mm
Electrodo Máximo	3,25 mm	4 mm	6 mm
Ruedas	200 mm	360 mm	380 mm
Medidas cm	66 x 48 x 50	70 x 52 x 70	85 x 60 x 85
Peso	68 Kg.	92 Kg.	127 Kg.

INVERTER



INVERTER 1400M

INVERTER C1800M

INVERTER C2300M

Estos equipos con tecnología inverter se diferencian de los tradicionales por ser totalmente electrónicos y al trabajar en elevada frecuencia permiten lograr modelos de muy bajo peso y una excelente portabilidad, que los hacen ideales para trabajos en altura. Desarrollados con componentes IGBT de primera línea, materiales clase H y un noble diseño que es resultado de 12 años de experiencia y evolución.

Modelo INVERTER	1400M	C1800M	C2300M
Tensión línea	1 x 220 V.	1 x 220 V.	1 x 220 V.
Potencia línea	3,6 Kva.	5 Kva.	6,5 Kva.
Tensión en Vacío	58 V.	80 V.	80 V.
Electrodo Normal/Max.	2,5 / 3,25 mm	3,25 / 4 mm	4 / 5mm
Regulación	5 - 130 A.	5 - 160 A.	5 - 210 A.
Factor servicio 35%	130 A.	160 A.	210 A.
Factor servicio 60%	100 A.	130 A.	170 A.
Factor servicio 100%	85 A.	115 A.	150 A.
Medidas cm	24 x 14 x 31	28 x 17 x 37	28 x 17 x 43
Peso	6 Kg.	9 Kg.	12 Kg.



La salida es de corriente continua, con una regulación suave, desde muy bajo amperaje hasta el máximo, permitiendo la utilización de torchas TIG, electrodos revestidos rutilicos, básicos y celulósicos (estos últimos con C1800M y C2300M).

INTRAUD se reserva el derecho a introducir modificaciones en los equipos sin previo aviso

Investigación y Desarrollo

El Depto de desarrollo de INTRAUD sigue trabajando en nuevos productos y mejoras manteniendo en evolución los productos actuales en su diseño, calidad de sus materiales y procesos de fabricación.

MULTI-TIG400AC-DC

Continuando el desarrollo de nuevos productos, Intraud, lanza al mercado la MULTI-TIG 400AC-DC, un equipo para proceso TIG y electrodo revestido.

Este nuevo equipo mantiene la calidad de soldadura y versatilidad de su antecesor, la Multi-tig 300AC-DC, y además tiene la capacidad para encarar piezas de mayor tamaño, gracias a un poderoso transformador de nuevo diseño.

Este equipo de amplio espectro puede soldar desde piezas chicas, de 1,5mm a piezas grandes como tapas de cilindro, y trabaja materiales como aluminio, magnesio, hierro, acero inoxidable, cobre, bronce, titanio, acero cromo-molibdeno, usado en fuselajes de avión y alta competición.

Su sistema de alta frecuencia completamente en estado sólido, asegura el inicio del arco y da en aluminio un potente decapado logrando soldaduras resistentes y vistosas.

La máquina viene equipada con un innovador instrumento digital, basado en tecnología de microprocesador actualizable, MPC; el mismo permite ver voltaje y amperaje de trabajo y tiene memoria de última medición y promedio.

Esto es de gran utilidad, ya sea que Ud. trabaje con normas de calidad, procedimiento de soldadura, o quiera comprobar sus parámetros de soldadura.



TIG

Inverter, desarrollos nacionales que evolucionan

Los equipos Intraud cuentan con un sistema de corriente realimentada que mantiene la corriente en el electrodo a pesar de diferencias de largo de arco, o variaciones de sobre o baja tensión.

Las máquinas INTRAUD se construyen con semi-conductores de primera calidad, tienen aislación clase H, y se someten a rigurosas pruebas.

Además tienen un robusto chasis, protección por baja tensión, sobre corriente y doble protector termostático.


INTRAUD ha incorporado en su diseño en toda la línea inverter funciones para mejorar la soldabilidad en electrodos difíciles, respondiendo a la sugerencia de los usuarios, y calibrando los equipos acorde a los nuevos electrodos en plaza en Argentina. Esto se suma a las ya exitosas tecnologías de MPC y S.M.I.



Tecnología
INVERTER
100% DESARROLLADA Y
PRODUCIDA EN EL PAÍS

MPC  INTRAUD ha incorporado tecnología de microprocesador.

"MPC", significa que permite actualizar la programación de los equipos, con lo que puede en el futuro agregar las mejoras de programación de los últimos modelos a su equipo existente.

S.M.I.  El sistema modular integrado de INTRAUD, basado en las necesidades del usuario local, permite llegar a un equipo que en caso necesario se pueda reparar sin tener que descartar todo el equipo, y así arreglar o reemplazar solo el módulo con fallas. Esto permite equipos reparables y a un costo contenido.

Línea TIG



INOX-TIG 160 DC

MULTI-TIG 300 AC-DC

MULTI-TIG 400 AC-DC



Esta familia de equipos permiten la soldadura con los procesos TIG(GTAW) y electrodos revestidos(SMAW).

Toda la línea tiene sistema de regulación de shunt magnético y un inductor cuidadosamente puesto a punto, que permiten una regulación suave con arco estable.

En todos estos equipos podrá iniciar y finalizar el arco con sólo oprimir un botón en la torcha TIG, manejando en este modo la electroválvula para el gas de protección y la alta frecuencia para establecer arco sin contaminación alguna. En el modo Electrodo, podrá usar toda la línea de electrodos revestidos.(rutílicos, básicos, celulósicos y no ferrosos.)

En los equipos Multi-tig la corriente de salida puede cambiarse con una llave conmutadora eligiendo continua(DC) o alternada(AC). El control electrónico permite programar alta frecuencia continua o automática, donde la misma se apaga al detectar el establecimiento del arco. También es regulable el pre y post flujo de gas protector, para lograr una terminación ideal.

Los equipos Multi-tig debido a sus funciones pueden soldar con excelente terminación materiales como hierro, acero inoxidable, cromo-molibdeno, bronce, cobre, titanio, aluminio, magnesio, etc. El modelo Multi-tig 300AC-DC es apto para piezas pequeñas y medianas, Ideal para carrocerías de aluminio, piezas de motos, refrigeración.

La Multi-tig 400AC-DC tiene el porte necesario para además encarar tapas de cilindro y blocks de aluminio, llantas de aleación, y piezas de industria pesada.

El equipo Inox-tig 160DC, permite soldar hierro, acero inoxidable, bronce. Está pensado para tareas de soldadura en inoxidable en industria gastronómica y alimenticia, ya que puede hacer soldadura sanitaria.

El Tig-control está diseñado para aplicarse a una máquina convencional de corriente alternada, rectificadora o AC/DC y con ella realizar soldadura proceso TIG contando con alta frecuencia, electroválvula y control de pre y post flujo de gas. Combinaciones **SE350T** permiten soldar aluminio, tapas de cilindro. **SE300 AC-DC/400AC-DC** permite soldar TIG con acero inoxidable, hierro, titanio, cromo molibdeno y aluminio.



TIG CONTROL

Modelo	INOX-TIG 160	MULTI-TIG 300	MULTI-TIG 400	TIG CONTROL
Tensión línea	1 x 220 V.	220 / 2x380 V.	2x380 V.	220 / 3x380 V.
Potencia línea	8 Kva.	12 Kva.	18 Kva.	0,5 Kva.
Tensión en Vacío	dc 70 V.	ac 60V / dc 64V	ac 58V / dc 61V	Según fuente
Regulación	15 - 160 A.	15 - 200 Apc.	15 - 280 Apc.	Según fuente
Electrodo Normal	2,5 mm.	3,25 mm.	4 mm.	Según fuente
Electrodo Máximo	3,25 mm.	4 mm.	6 mm.	Según fuente
Factor de servicio	35% - 110 Apc.	35% - 160 Apc.	35% - 320 A.	60% - 350 A.
Medidas cm	35 x 31 x 54	94 x 42 x 74	122 x 49 x 90	34 x 20 x 25
Peso	51 Kg.	105 Kg.	154 Kg.	7,8 Kg.

PULSARCTIG



PULSARCTIG C1800M

PULSARCTIG C2300M

Esta línea de equipos Inverter ha sido desarrollada específicamente para tig. Cuentan con regulación de rampa de inicio y final(anti-crater), post gas y arco pulsado, que permite trabajar en espesores más bajos(reduciendo el calor aportado sin perder penetración), además con tecnología MPC y la ya conocida S.M.I. Estos equipos en un máximo de portabilidad incorporan electroválvula, alta frecuencia, configuración de gatillo 2T o 4T y la posibilidad de usar la fuente para soldar toda la gama de electrodos revestidos(básicos, celulósicos, etc.)

Con esta propuesta INTRAUD ha brindado una solución para los más exigentes consumidores y ha marcado un camino en esta tecnología dentro del territorio nacional.

Modelo	PULSARCTIG C1800M	C2300M
Tensión línea	1 x 220 V.	1 x 220 V.
Potencia línea	5 Kva.	6,5 Kva.
Tensión en Vacío	80 V.	80 V.
Regulación	5 - 160 A.	5 - 210 A.
Factor servicio 35%	160 A.	210 A.
Frecuencia pulsado	0,5 - 120Hz	0,5 - 120 Hz
Medidas cm	28 x 17 x 37	28 x 17 x 43
Peso	11 Kg.	13 Kg.



Arco

TIG

mig

PLASMA

Cargadores

mig LT Línea Taller



mig LT 150M

mig LT 180M

mig LT 200T

Esta familia de equipos de soldadura mig/mag, desarrollados para satisfacer las necesidades de taller de chapa, herrería liviana, gabinetería, mantenimiento, carrocerías, etc.

Son tres modelos de distinta prestación dos monofásicos y uno trifásico, con gabinete compacto que permite llevar el tubo de gas.

A pesar de su reducido tamaño se destacan por poder soportar con su tren de tiro rollos de hasta 18Kg (medida standard), mateniendo costos reducidos de consumibles. Funcionan con Argón, gas mezcla y CO₂.

Placa de control con microprocesador que regula velocidad y temporizador para hacer punteado. Incluyen torcha de 3 mts y cable con pinza de masa.

El modelo mig LT150M viene con torcha directa mientras que los mig LT180M y mig LT200T tienen torcha con euro conector. Todos los modelos tienen ventilación forzada, protección térmica y fusible. Se incluye además un manual de instrucciones y una tabla guía que lo orientará a regular la máquina fácilmente.

Modelo	mig LT 150M	mig LT 180M	mig LT 200T
Tensión línea	1 x 220 V.	1 x 220 V.	3 x 380 V.
Potencia línea	4 Kva.	5 Kva.	5,5 Kva.
Factor servicio	25%-130 A.	35%-160 A.	35%-180 A.
Tensión en Vacío	17 / 28 V.	17 / 36 V.	18 / 38 V.
Intensidad	30 / 150 A.	30 / 180 A.	30 / 200 A.
Puntos regulación	5	7	7
Diámetro alambre	0,6 / 0,8	0,6 / 0,9	0,6 / 0,9
Medidas cm	72x34x61	72x34x61	72x34x61
Peso	45 Kg.	49 Kg.	52 Kg.



Placa de control con microprocesador que regula velocidad y temporizador para hacer punteado.

mig Línea INDUSTRIAL



Equipo Compacto

Equipo con Cabezal Independiente

Esta línea de equipos mig/mag para uso industrial se fabrica en versión compacta y con cabezal devanador independiente(CDI) para trabajos en altura, usando extensiones combinables de 5 y 10 m.

Los CDI Intraud cuentan con un diseño sumamente portable de sólo 21cm de ancho y 16/14,5Kg (CDI400/100), tienen carrito protegido de la intemperie por cubierta metálica, cómoda manija y ruedas giratorias aisladas.

Estas máquinas de alto rendimiento son ideales para uso en carpintería metálica, herrerías de obra, talleres de chapa y carrocería y para fabricación en industria ligera y/o pesada según el modelo.

Sueldan diversos materiales como hierro, aluminio, acero inoxidable, etc. Y mantienen un arco prolijo y estable con gas CO₂ o mezclas.

El devanador es completamente metálico tiene ruedas engranadas que aseguran una óptima tracción en alambres macizos y tubulares, para los cuales hay también disponibles ruedas de ranura dentada.



Electrónica, con velocidad de alambre, tiempo de punteado sin reset y aceleración.



Puntos de Inductancia(masa), para una puesta a punto controlando temp. y penetración.



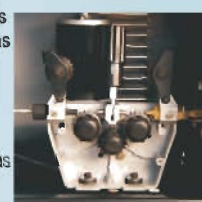
Regulador de largo final de alambre(anti-pegado), para un trabajo más rápido y prolijo.



Euro-conector de torcha y conectores rápidos aislados, dan un uso cómodo y seguro.



Robustos puentes devanadores metálicos con tracción en todas las ruedas. Eje con freno autorregulado.



CDI100: 2 ruedas
CDI400: 4 ruedas



Nuevo Instrumento digital, con memoria de última medición y promedio, para un cálculo preciso del calor aportado.



Cabezales de diseño compacto y liviano

Todas las versiones tienen ventilación forzada y chasis porta tubo.

El modelo Mig 560CDI cuenta con devanador CDI400 y un nuevo instrumento digital, con memoria de última medición y promedio.

Se incluyen torcha, pinza de masa, manual de instrucciones y una tabla guía que lo orientará a regular la máquina fácilmente.



Modelo	mig 220M	mig 260T	mig 320T	mig 360T	mig320CDI	mig420CDI	mig560CDI
Tensión línea	1 x 220 V.	3 x 380 V.	3 x 380 V.	3 x 380 V.	3 x 380 V.	3 x 380 V.	3 x 380 V.
Potencia línea	5,5 Kva.	9 Kva.	13 Kva.	16 Kva.	13 Kva.	19 Kva.	29 Kva.
Factor servicio	60%-150 A.	60%-200 A.	60%-240 A.	60%-270 A.	60%-240 A.	60%-300 A.	60%-350 A.
Tensión en Vacío	16 / 32 V.	16 / 32 V.	16 / 38 V.	16 / 40 V.	16 / 38 V.	16 / 42 V.	17 / 53 V.
Intensidad	25 / 220 A.	25 / 260 A.	30 / 320 A.	30 / 360 A.	30 / 320 A.	30 / 420 A.	35 / 560 A.
Puntos regulación potencia	7	10	10	12	10	24	32
Puntos regulación inductor	2	2	2	2	2	3	3
Diámetro alambre acero	0,6 / 0,9	0,6 / 0,9	0,6 / 1,2	0,6 / 1,2	0,6 / 1,2	0,6 / 1,2	0,8 / 1,6
Diámetro alambre aluminio	0,9	0,9 / 1,2	0,9 / 1,2	0,9 / 1,6	0,9 / 1,2	0,9 / 1,6	0,9 / 1,6
Medidas cm	94x42x74	94x42x74	102x47x78	102x47x78	100x47x106	100x47x106	118x56x119
Peso	71 Kg.	79 Kg.	95 Kg.	108 Kg.	103 Kg.	120 Kg.	183 Kg.

PLASMA



AF100T

Los equipos de corte plasma INTRAUD satisfacen los requerimientos de corte de metales con sólo el suministro de corriente eléctrica y aire comprimido.

Permiten con mínima deformación el corte de metales como hierro, acero inoxidable, aluminio, cobre, etc, zincados o pintados.

Aptos para trabajos en carrocerías, herrería de obras, carpintería metálica y en el caso de los trifásicos también fabricación en general.

Los modelos AF50T, AF80T y AF100T son todos de conexión trifásica y disponen de arranque de arco por alta frecuencia. Controles de aire y potencia ubicados en el panel frontal. Las ruedas de 200 mm de diámetro y torcha de 6m de largo los hacen ideales para trabajos en cualquier lugar.

El plasma AN40MB ha sido desarrollado con conexión monofásica 220/380V con el que es posible cortar acero SAE 1010 hasta 5 mm en 220 V monofásico y 9 mm en conexión bifásica 380V.

Se trata de un equipo compacto, de fácil transporte, provisto con torcha de arranque neumático de 5 mts. de largo y señalización audiovisual controlada por el microprocesador de su circuito principal.

Todos los modelos Intraud cuentan con filtro regulador y manómetro; protección presostática y termostática, y la garantía de INTRAUD, que desarrolla y produce estos equipos en el país.



AN40MB



Modelo PLASMA	AN 40 MB	AF 50 T	AF 80 T	AF 100 T
Tensión línea	220/2x380 V.	3 x 380 V.	3 x 380 V.	3 x 380 V.
Potencia línea	6 / 9 Kva.	10 Kva.	15 Kva.	18 Kva.
Factor servicio	35%-22A. 25%-35A.	60%-43 A.	50%-70 A.	50%-100 A.
Regulación	22 - 35 A.	27 - 43 A.	32 - 70 A.	40 - 100 A.
Tensión en Vacío	275 V.	275 V.	275 V.	275 V.
Sistema arranque	Neumático	Alta Frecuen.	Alta Frecuen.	Alta Frecuen.
Espesor de corte	5 / 9 mm	12 mm	18 mm	25 mm
Consumo de aire	115 l/min.5Bar	165 l/min.5Bar	170 l/min. 5 Bar	200 l/min. 5 Bar
Medidas cm	38 x 38 x 54	48 x 42 x 68	48 x 42 x 68	48 x 42 x 68
Peso	46 Kg.	62 Kg.	66 Kg.	84 Kg.

PLASMA INV



INV25M

INV40M

Basados en la tecnología INVERTER estos equipos se destacan por su excelente portabilidad y un eficaz aprovechamiento de la corriente de línea, que permite cortes de hasta 12 mm con una conexión monofásica de 220V. Gracias a ésta tecnología estos equipos tienen un sistema de regulación continuo, sin puntos fijos, lo que permite regular en forma precisa la corriente a utilizar.

El modelo PLASMA INV25M tiene una capacidad de corte de 7 mm y está destinado a carrocerías, herrería liviana, gabinetes, etc.

El modelo PLASMA INV40M con capacidad de 12 mm es apto para herrería general. Ambos cortan hierro, acero, aluminio, inoxidable, cobre, etc.

Modelo PLASMA	INV25M	INV40M
Tensión línea	220 V.	220 V.
Potencia de línea	3,6 KVA	5 KVA
Regulación	8 - 25 A..	12 - 40 A.
Sistema de arranque	Neumático	Neumático
Espesor de corte	7 mm	12 mm
Consumo de aire	115 l/min. 5Bar	115 l/min. 5Bar
Medidas cm	31 x 14 x 24	37 x 17 x 28
Peso	9 Kg.	13 Kg.

Estos equipos cuentan con circuito neumático, filtro regulador y manómetro en el panel frontal; torcha de arranque neumático de 5 mts. de largo y protección presostática y termostática.



CARGADORES



El modelo C-6 está diseñado con dos regímenes de carga, uno, para baterías de automóviles y otro para motos, como así también otras baterías pequeñas.

Todos los modelos están contruidos con materiales de alta clase térmica (clase H) , y con núcleos de chapa hierro-silicio de baja pérdida.

Cargadores portátiles para baterías de automóviles, camionetas, tractores, etc., que requieren un régimen de carga lento y moderado.

En el modelo C-20 es posible seleccionar la intensidad de carga y verificarla mediante el amperímetro.

Todos los modelos son 6V. y 12V., poseen fusible contra sobrecargas y en el C-10 y C-20 salida para alimentar una lámpara portátil de 12V.

Modelo	C-6	C-10	C-20
Tensión línea	220 V.	220 V.	220 V.
Consumo	60 W.	100 W.	200 W.
Baterías recomendadas	4 - 55 Ah.	45 - 90 Ah.	45 - 180 Ah.
Régimen máximo	6A / 1A (moto).	10 A.	20 A.
Regulación	Auto / Moto	Fija	5 Puntos
Salida portátil	NO	12 V. 50 W.	12 V. 100W.
Medidas cm	13 x 17 x 14	15 x 21 x 18	19 x 26 x 23
Peso	2,5 Kg.	4 Kg.	7,5 Kg.

ARRANCADORES



AV-300

El AV-300 es un cargador arrancador portátil de 12 V. para uso semi-profesional, destinado a talleres mecánicos, playas de estacionamiento, transportistas, agricultores, etc.

Tiene dos regímenes de carga fija de 10 Amperes para una carga lenta, 30 Amperes para una carga rápida antes de dar arranque, y dispone un máximo de 300 A. en el momento del arranque.

Ideal para carga y arranque de vehículos nafteros, GNC y gasoleros hasta 4 cilindros.

Cuenta para el arranque con un botón de control remoto que permite la operación con una sola persona.



CAV-400

CAV-500

Los cargadores arrancadores CAV-400 y CAV-500 son equipos para uso profesional.

El CAV-400, de 6 y 12 V, es indicado para carga y arranque en vehículos nafteros y gasoleros de mediana cilindrada

El CAV-500, de 12 y 24 V, destinado a carga y arranque, para vehículos de mayor porte, como grandes camiones, maquinaria vial, equipos agrícolas, etc. Ambos disponen de botón de control remoto para ser operados por una sola persona.

Modelo	AV-300	CAV-400	CAV-500
Tensión línea	220 V.	220 V.	220 V.
Tipo de baterías	12 V.	6 V. / 12 V.	12 V. / 24 V.
Régimen(arranque)	300 A.	400 A.	500 A.
Regulación	lento / rápido	Electrónica	12 Puntos
Medidas cm	33 x 22,5 x 20,5	83 x 35 x 35	83 x 35 x 35
Peso	12 Kg.	22 Kg.	40 Kg.



Respaldo

planta industrial en Mercedes (B)



Calidad

laboratorio de desarrollo e investigación

Tecnología

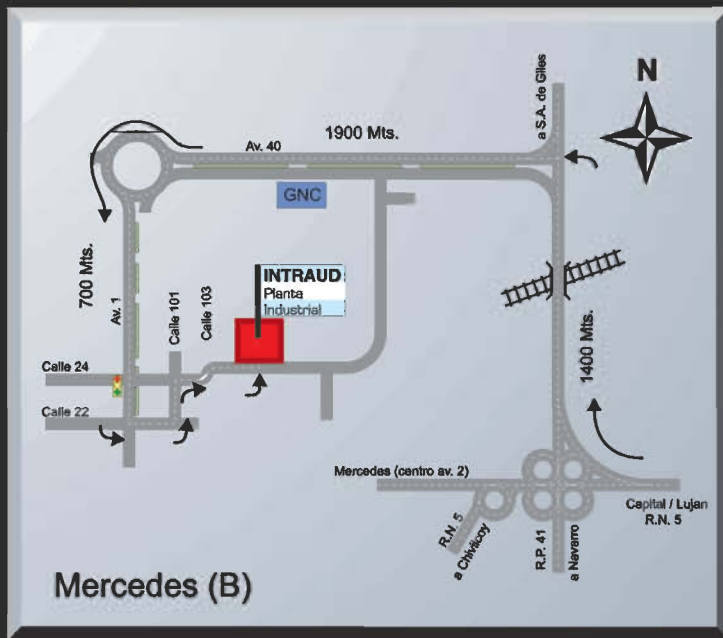


Respuesta

asesoramiento telefónico y vía internet

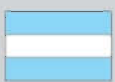


www.intraud.com



Mercedes (B)

Equipos diseñados, construidos y garantizados en Argentina por:



INTRAUD



Excelencia en diseño y calidad

Telefax: 02324-425003/432815 - e-mail: soldadoras@intraud.com
Calle 24 e/ 103 y 105 N°3141 (6600) Mercedes - Buenos Aires - Argentina

Adquiéralos en: